

MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO



**INTERACUMULADOR TRINNITY
INOX. DUPLEX 2205 SERPENTÍN
ALTA SUPERFICIE**



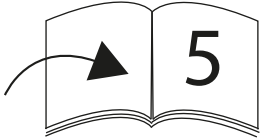
100-120-150-200-300-500 LITROS
PREMIUM-DUPLEX 2205

INDICE

1. Instrucciones generales y de seguridad	
1.1 Símbolos utilizados.....	3
1.2 Instrucciones, recomendaciones y obligaciones...	3
2. Descripción del producto	
2.1 Características técnicas.....	4
2.2 Dimensiones y conexiones.....	5
3. Instalación	
3.1 Colocación.....	6
3.2 Esquema de montaje.	7
4. Puesta en marcha	
4.1 Llenado.....	8
4.1.1 Llenado del circuito de consumo.....	8
4.1.2 Llenado del circuito de calentamiento.....	8
4.2 Comprobaciones previas a la puesta en marcha..	8
5. Mantenimiento	
5.1 Comprobaciones periódicas.....	9
5.2 Operaciones de mantenimiento.....	9
5.2.1 Vaciado.....	9
5.2.2 Limpieza de lodos.....	9
5.2.3 Sustitución intercambiador/limpieza.....	10

1. INSTRUCCIONES GENERALES Y DE SEGURIDAD

1.1 Símbolos utilizados

	Información fundamental acerca de peligros y riesgos , tanto físicos como legales.
	Información importante.
	Indicador de página que se debe consultar para completar/ampliar información.

1.2 Instrucciones, recomendaciones y obligaciones



- Lea el presente manual antes de realizar la instalación, puesta en marcha u operación de mantenimiento en el acumulador.
- Asegúrese que los desechos generados al retirar el embalaje, ya sea cartón , plástico o de cualquier otro material son debidamente reciclados.
- La instalación y puesta en marcha debe ser realizada por personal cualificado siguiendo las instrucciones descritas en este manual y respetando en todo momento la normativa vigente aplicable a este tipo de instalaciones.
- Durante el funcionamiento, asegúrese de que no se superan las condiciones de funcionamiento del acumulador expuestas en el cuadro de especificaciones técnicas.
- Respete las instrucciones de mantenimiento en forma y plazo que se indican en este manual.
- Existe peligro de quemarse gravemente con el agua caliente sanitaria. No deje que ésta sea manipulada sin vigilancia por niños, personas dependientes, enfermas o discapacitadas.
- El fabricante se reserva el derecho a modificar las características técnicas y/o dimensionales del producto sin previo aviso.

2. DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Interacumulador vertical de acero inoxidable para agua caliente sanitaria con intercambiador dimensionado para trabajar con aerotermia y apoyo eléctrico opcional(resistencia de titanio).

2.1 Características técnicas

Modelo	INTERACUMULADOR INOX. 100 M	INTERACUMULADOR INOX. 120 M	INTERACUMULADOR INOX. 150 M	INTERACUMULADOR INOX. 150 S	INTERACUMULADOR INOX. 200 S	INTERACUMULADOR INOX. 300 S	INTERACUMULADOR INOX. 500 S
Código	1761401	1761402	1761403	1761404	1761405	1761406	1761407
Instalación	Vertical en mural			Vertical en suelo			
Capacidad [l]	96	116	150	150	190	280	473
Resistencia (opcional)	Titanio 1500W				Titanio 3000W		
Presión/ temp.máx.	8 bar/95 °C						
Acabado exterior	Acero galvanizado lacado en negro						
Aislamiento	Poliuretano rígido inyectado. Densidad 42 kg/m³. Espesor 40 mm (500L: 50 mm)						
Protección acumulador	No la necesita						
Diámetro [mm]	560	560	560	560	560	560	700
Altura [mm]	784	909	1114	1114	1333	1833	1880
Peso en vacío [kg]	29	32	36	36	42	55	85
Material calderín	Acero inoxidable Dúplex 2205						
	Intercambiador						
Supf. intercambiador [m²]	1,20	1,50	1,80	1,80	2,40	3,00	5,00
Volumen intercambiador [l]	4,2	4,8	6	6	7,8	10,20	26,40
Material intercambiador	Tubo corrugado de acero inoxidable 316L DN25 (100-300) y DN 40 (500l)						
Caudal recomendado (l/min)*	14	16	18	18	20	22	60
Pérdida de carga (mca)	0,6	0,9	1,5	1,5	2,3	3	1,6
Potencia intercambiador (kW)**	9,8	11,2	12,6	12,6	14	15,3	42
Presión/temp. máx.	6 bar/ 100°C						

* Caudal máximo: 30l/min; 500L: 90l/min.

** Primario 60/50° secundario 10/45° a caudales recomendados.

Brida 160 mm
· Facilidad
limpieza interior
· Posibilidad de
sustitución de
intercambiador

Intercambiador
extraíble
Primario DN 25
Fabricado en
tubo corrugado
inox. 316L

Vaciado

Calderín en
acero inoxidable
2205

Aislamiento 40
mm poliuretano
rígido inyectado

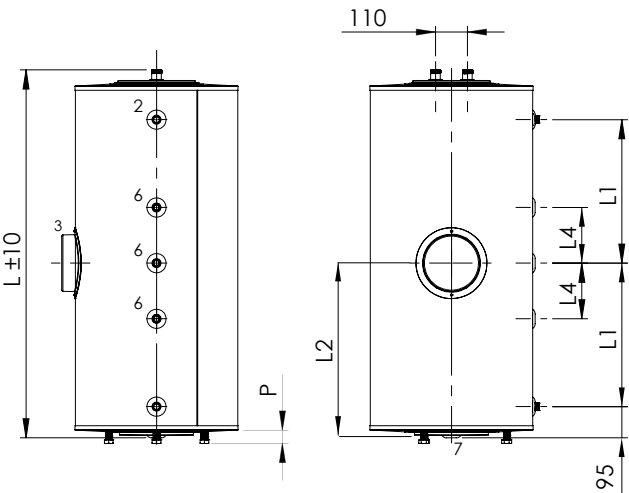
Conexiones
intercambiador
aerotermia

Acceso para la
sustitución de
resistencia

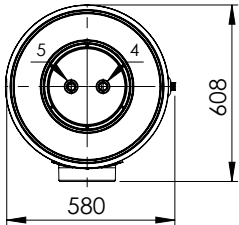
Chapa galvanizada
lacada en
negro.

2.2 Dimensiones y conexiones

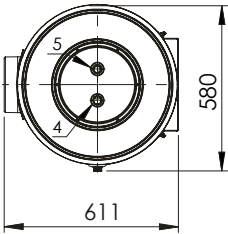
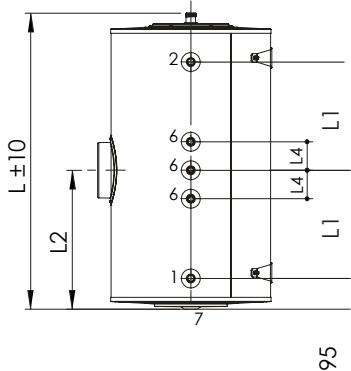
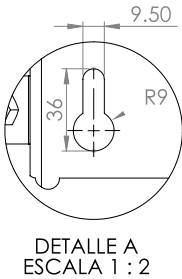
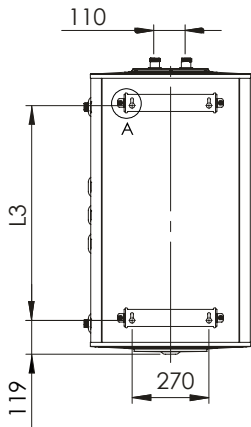
Versión suelo (150S-300S)



- 1. Entrada fría [3/4" M]
 - 2. Salida caliente [3/4" M]
 - 3. Resistencia [1 1/4" H]
 - 4. Ida a aerotermia [1" M]
 - 5. Retorno aerotermia [1" M]
 - 6. Recirculación/Sonda [1/2" H]*
 - 7. Vaciado [1/2" H]
- *En los modelos de 100 y 120 litros mural, solo se encuentra la toma central.

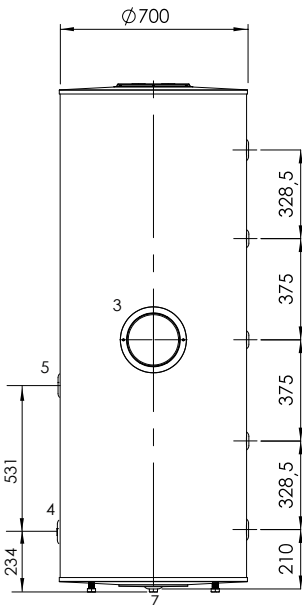
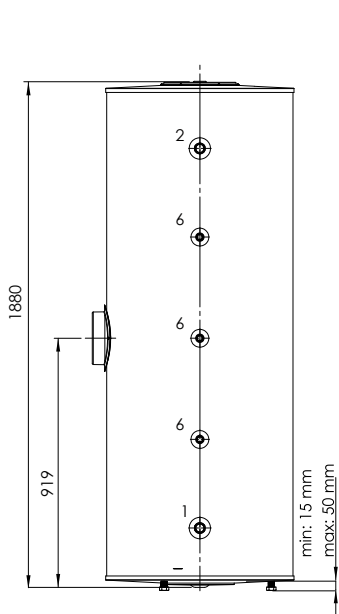


Versión mural (100M-150M)



Modelo	INTERACUMULADOR INOX. 100 M	INTERACUMULADOR INOX. 120 M	INTERACUMULADOR INOX. 150 M	INTERACUMULADOR INOX. 150 S	INTERACUMULADOR INOX. 200 S	INTERACUMULADOR INOX. 300 S
L	784	909	1114	1114	1333	1833
L1	255	318	420	420	530	780
L2	364	426	529	529	638	888
L3	504	629	835	-	-	-
L4	-	-	140	140	227	322
P (PATAS)	-	-	-	15-50	15-50	15-50

Versión Suelo (500S)



- 1. Entrada fría [3/4" M]
- 2. Salida caliente [3/4" M]
- 3. Resistencia [1 1/4" H]
- 4. Ida a aerotermia [1" 1/4 H]
- 5. Retorno aerotermia [1" 1/4 H]
- 6. Recirculación/Sonda [1/2" H]
- 7. Vaciado [1/2" H]

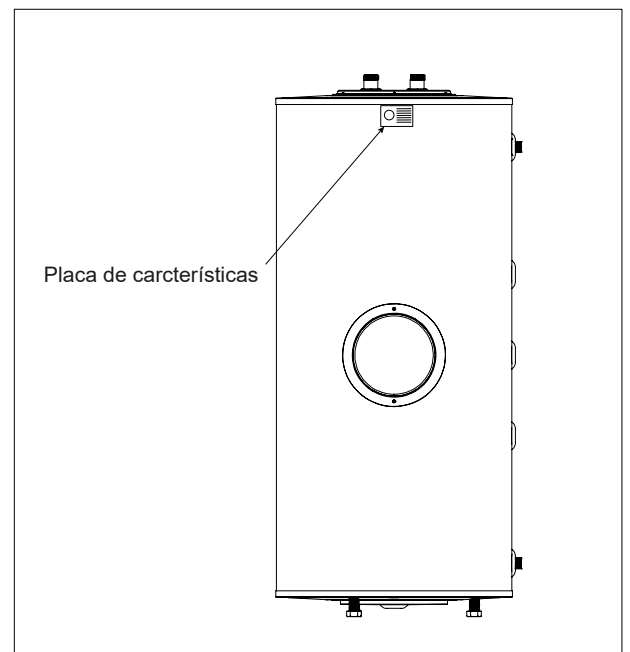
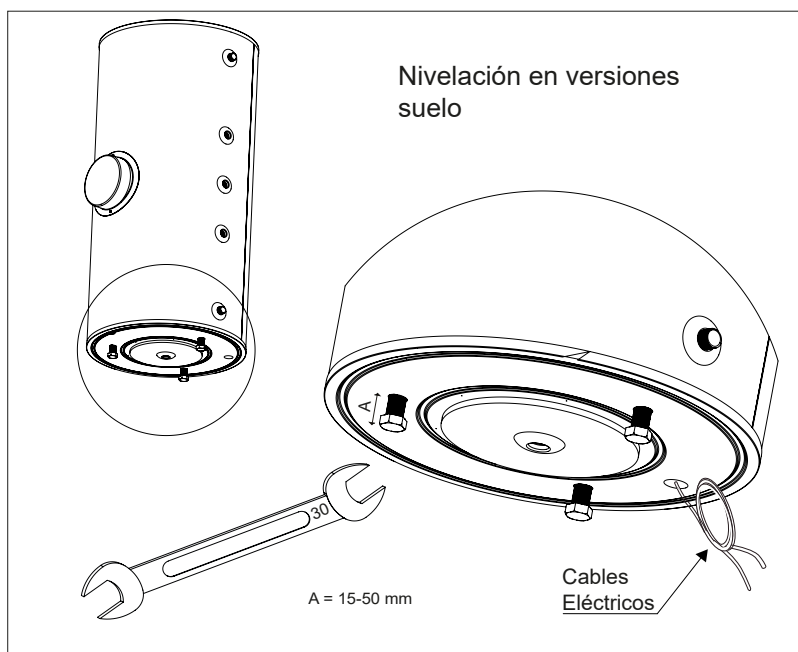
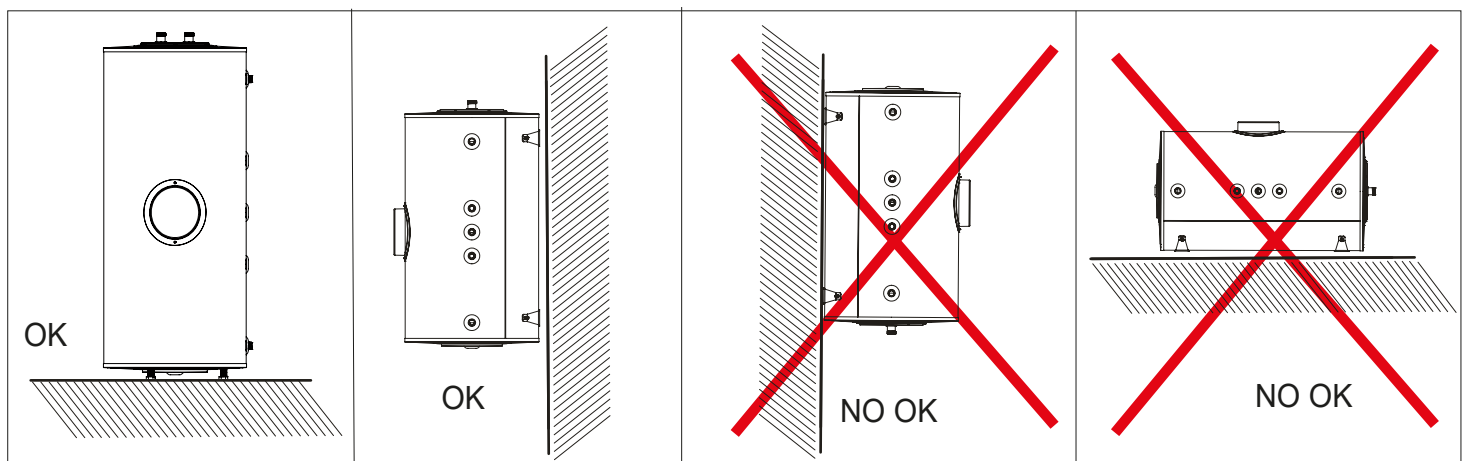
3. INSTALACION

3.1 Colocación

El acumulador se debe instalar lo más cerca posible de la fuente de calor para reducir las pérdidas térmicas y de carga por las tuberías. El emplazamiento debe ser tal que permita la correcta visualización de la placa de características o etiqueta técnica. Los acumuladores se pueden instalar tanto en interior como en exterior, en caso de montaje en exterior asegúrese que las tuberías, conexiones y accesorios de la instalación están protegidos frente a heladas .

Los acumuladores, tanto las versiones de suelo como las de mural están diseñados para funcionar en posición vertical . En caso de instalación en mural, los acumuladores están provistos de dos cunas preparadas para soportar el peso del acumulador lleno de agua. **El correcto anclaje del acumulador a la pared es responsabilidad del instalador.** Los elementos de fijación no se suministran. En caso de instalación en suelo , los acumuladores cuentan con un sistema de 3 patas regulables mediante un sistema de tuerca-tornillo que permiten la nivelación del mismo utilizando una llave fija o herramienta similar.

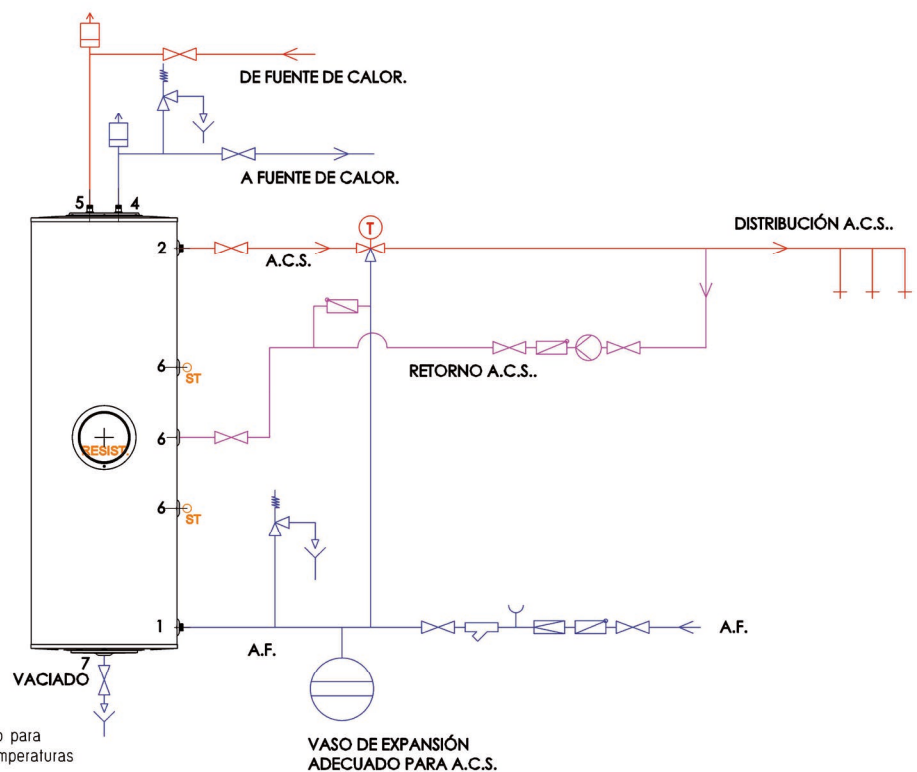
En la parte inferior , existe un orificio pasante a través del aislamiento hasta la conexión 3(resistencia) pensado para el paso de los cables del apoyo eléctrico, en caso de que esté instalado.



3.2 Esquema de instalación

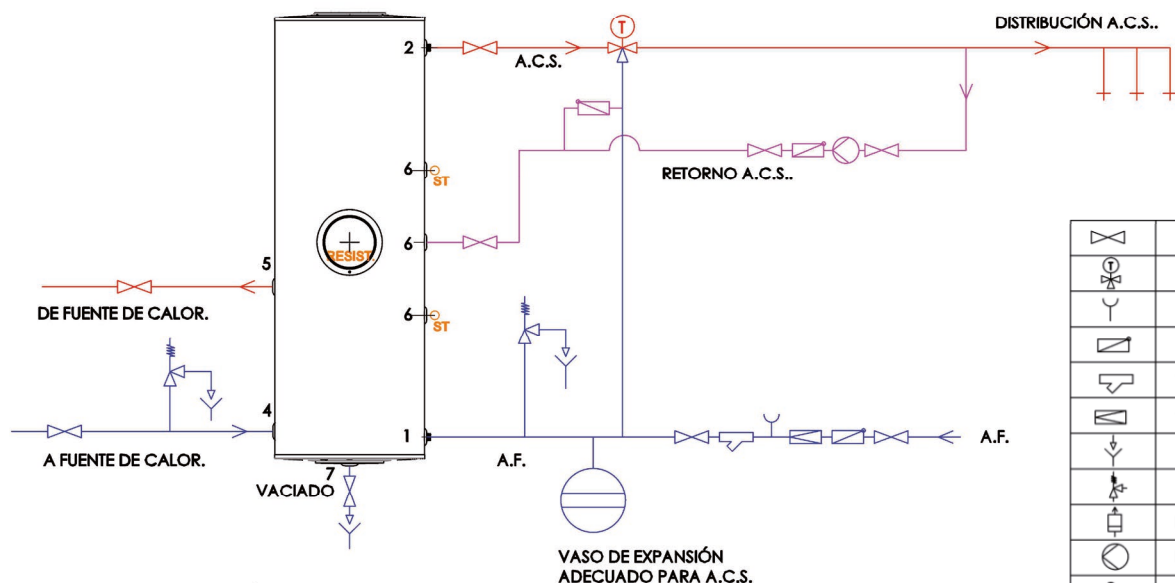
100-300 litros

	válvula de corte
	válvula mezcladora
	conexión del manómetro
	válvula de retención
	filtro de agua sanitaria
	válvula reductora de presión
	vaciado conducido
	válvula de seguridad
	purgador
	bomba recirculadora
	sonda de temperatura
	termómetro
	conexión resistencia eléctrica



Es recomendable montar la válvula de seguridad en alto para protegerla de la suciedad la calcificación y las altas temperaturas


500 litros



Es recomendable montar la válvula de seguridad en alto para protegerla de la suciedad la calcificación y las altas temperaturas

	válvula de corte
	válvula mezcladora
	conexión del manómetro
	válvula de retención
	filtro de agua sanitaria
	válvula reductora de presión
	vaciado conducido
	válvula de seguridad
	purgador
	bomba recirculadora
	sonda de temperatura
	termómetro
	conexión resistencia eléctrica

Cada circuito del acumulador deberá ir provisto de su respectiva válvula de seguridad que deberá ser del tipo adecuado para la aplicación del acumulador y tarada como máximo a la presión de trabajo indicada en la pegatina de características técnicas. Las válvulas deben ir conectadas directamente al circuito del depósito a proteger. No pueden existir elementos de ningún tipo entre la propia válvula y el elemento proteger. Se recomienda que la conexión a desagüe de la válvula de seguridad se relice mediante una tubería transparente de manera que se pueda apreciar visualmente su funcionamiento o identificar fácilmente ciertos tipos de averías.

 ADVERTENCIA	La ausencia o instalación incorrecta de las válvulas de seguridad supondrá automáticamente la pérdida de la garantía
--	--

La instalación de un vaso de expansión es muy recomendable para aliviar las variaciones de presión propias de las instalaciones. Para acumuladores de 500 litros o más, la instalación de los vasos de expansión del tipo y volumen adecuado es obligatoria, de lo contrario se anula automáticamente la garantía.

En cada caso debe tenerse en cuenta la normativa vigente local y nacional para instalaciones de agua caliente. Tenga en cuenta que ninguno de los componentes hidráulicos ni eléctricos (sondas, resistencias, etc) que se indican en el esquema anterior son suministrados con el acumulador.

Antes de la instalación, evalúe los riesgos a los que se enfrenta. Utilice indumentaria adecuada, así como guantes y calzado de seguridad si es necesario.

4. PUESTA EN MARCHA

4.1 Llenado

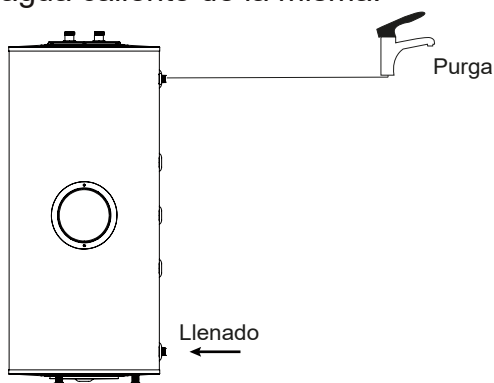


ADVERTENCIA

Compruebe que las válvulas de seguridad de los circuitos de calentamiento y de consumo estén correctamente instaladas y su presión de tarado es inferior a la presión máxima de funcionamiento.

4.1.1 Circuito de consumo:

Conecte la tubería de agua fría sanitaria (AFS) procedente de la red de distribución a la válvula de entrada de red. Conecte la salida de agua caliente sanitaria (ACS) a la tubería del circuito de ACS de la vivienda. Purgar el sistema a través de los grifos de agua caliente de la misma.



4.1.2 Circuito de calentamiento:

Para el llenado del circuito de calentamiento consulte el manual de instrucciones y /o de instalación del generador de calor. Asegúrese de que el intercambiador se ha purgado correctamente.

4.2 Comprobaciones preliminares

Antes de la puesta en servicio definitiva del acumulador , se debe comprobar:

- Que todas la válvulas de seguridad y desagues están correctamente instalados.
- Que las tuberías estén correctamente instaladas y no tengan fugas.
- Que el llenado y purgado se haya realizado correctamente.
- Las conexiones eléctricas de las resistencia, si está instalada.

Se recomienda también realizar una prueba de estanqueidad. La presión de prueba no debe superar el valor establecido en el cuadro de especificaciones técnicas.

5. MANTENIMIENTO

5.1 Comprobaciones periódicas

Al menos una vez al año debe:

- Realizar una inspección visual de las conexiones, válvulas y demás accesorios en busca de posibles fugas o averías.
- Comprobar el correcto funcionamiento de las válvulas de seguridad.
- Verificar los purgadores de aire.
- Condiciones y calidad del agua de consumo y del circuito primario.

5.2 Operaciones de mantenimiento




PELIGRO


RIESGO DE QUEMADURAS

Compruebe la temperatura del fluido térmico antes de realizar las labores de mantenimiento

5.2.1 Vaciado

El vaciado del acumulador(circuito de consumo) se debe hacer por la toma de entrada fría (). Aíse el acumulador del resto del circuito cerrando las llaves de corte de la entrada de agua de red así como de la salida ACS y la recirculación y posteriormente abra la llave de corte inferior. Deje fluir el agua y cierre la llave cuando finalice el vaciado.

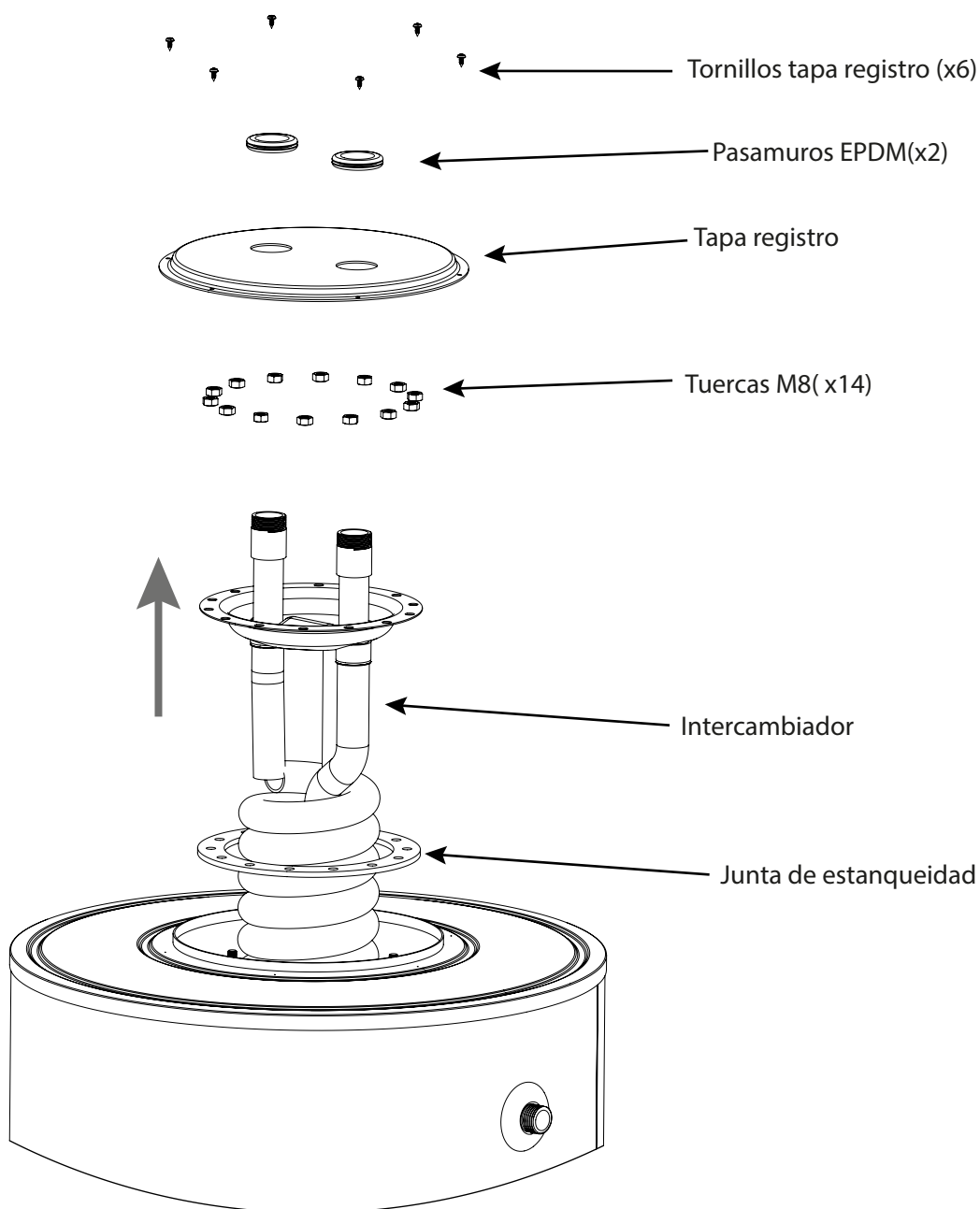
5.2.2 Limpieza de lodos

La limpieza de lodos se debe realizar como sigue: se abre la llave de corte inferior (toma de vaciado() al mismo tiempo que se repone agua por la entrada fría. Mantener así hasta que el agua salga limpia y clara. Este proceso debe realizarse una vez al año. En zonas con grandes concentraciones de cal, cada 6 meses.

5.2.3 Sustitución del intercambiador y limpieza

El intercambiador se puede desmontar, ya sea por avería de éste o si se quiere realizar una limpieza general del acumulador. El proceso a seguir es el siguiente:

1. Desatornille y retire los seis tornillos de la tapa de registro superior junto con la propia tapa.
2. A continuación, desatornille las 14 uniones (tornillos M8 + tuercas M8) que unen el intercambiador a la brida del acumulador. Retire únicamente las tuercas.
3. Extraiga el intercambiador por el hueco existente en la brida.
4. Coloque el nuevo intercambiador en su lugar. Sustituya la junta de estanqueidad.
5. Vuelva a atornillar todos los elementos en el orden inverso.



En el modelos de 500 litros , intercambiador es fijo y no se puede sustituir.
En este modelo la contrabrida desmontable es completamente ciega.

